

kulcs a tudatosság” mondta Graziano Elegir a Milánói Innovhub-SSI munkatársa, a projekt koordinátora a hivatalos megnyitó alkalmából, „és mi azon leszünk, hogy a teljes papíripari lánc minden képviselőjének tudatosságát növeljük: a kiadókét, a nyomdakét, tervezőkét, a csomagoló illetve nyomdai termékek vásárlóiét, a termékgyártókét valamint az adott helyen működő önkormányzatok képviselőit.”

Az első ülésen Milánóban a projekt partnerek Olaszországból, Németországból, Lengyelországból, Magyarországból és Szlovéniából kölcsönösen megállapodtak, a projekt különböző részeiben alkalmazandó stratégiákról, illetve koncepciókról. Ez lehetővé teszi olyan termékek előállítását lehetőségének a fellendítését, amelyek visszagyűjtés után könnyen feldolgozhatók. „És ez lehetővé teszi a leg-

jobb összegyűjtési stratégia egységes alkalmazását az érintett régiókban.” – tette hozzá Elegir. Az EcoPaperLoop hozzájárul a papíripari termékek visszaforgathatósági számának a növelésével a fenntartható fejlődés és fogyasztás Lisszabon stratégiájához (Lisszabon strategic objective for Sustainable Production and Consumption (SCP/SIP).

Ez csökkenti az új papíripari termékek előállításához szükséges energia és vízfelhasználást, mialatt a megújuló nyersanyagok visszaforgatása által, szerves szén tárolást is lehetővé tesz.

Az EcoPaperLoop projekt 2014 végéig tart. A projekt közös létrehozásában az Európai Unió/Európai Körzeti Fejlesztési Alap (European Union/European Regional Development Fund (ERDF)) és a lokális projekt partnerek vesznek részt.

Kitekintés

Szőke András

A papír, különösen a papírhulladék bázisú hullám-alappapír környezeti lábnyomát vizsgálja a szerző. Az általános elemzés alapján megállapítja, hogy a lábnyom függ többek között a papír fajtájától, az anyagösszetételtől és a gyártás technológiai színvonalától. Az összehasonlítás kiemeli, hogy a testliner víz-lábnyoma lényegesen kisebb a kraftlinerénél. Megállapítja, hogy a zöld víz-lábnyom a legmeghatározóbb a tényezők között, hisz ez a cellulóz gyártásához használt fafajtától függően nagymértékben eltérő. A kék és szürke víz-lábnyom befolyása kisebb és elsősorban a szárítás során elpárologtatott és az elfolyó víz veszteségétől függ. Végezetül bemutatja, hogy a papírhulladék felhasználása a papír vízlábnyomát hatékonyan csökkentheti.

Celuloza i Hartie 2012. 61. évf. 4.szám 22-27.o.

Dan Gavrilescu: Water Footprint of Paper for Corrugated Board – a comparison

Eldobható pelenkák, inkontonencia betétek és hasonló AHP (Absorbent Hygiene Products), nagy abszorpciójú egészségügyi termékek egyre növekvő mennyiségben keletkeznek. A használat előtti pelenka ca. 60% rostot, 30%-ot meg nem haladó mennyiségű műanyagot és 10% körüli SAP(Super Absorbent Polymer)-t tartalmaz. Az ezredforduló

környékén Kanadában, az Egyesült Királyságban és Hollandiában épültek újrahasonosító üzemek, melyek jelentős mennyiség (100 000 t/a) feldolgozására is képesek voltak. Az égetési technológia fejlődése és az energiaár-robbanás az európai üzemek bezárását eredményezte 2007-ig. A kutatás eredményeként ma több üzem működik az USA-ban, az Egyesült Királyságban, Ausztráliában és Új Zélandon. A technológia három kulcseleme a fertőtlenítés, az elválasztás és a SAOP deaktiválása. A ma működő ca. 36 et/a anyagfelhasználású üzem egy shredderen, álló főzőben folyó kezeléssel, mechanikus osztályozáson alapul. A két „végtermék” egy rost-és egy vegyes műanyagfrakció. Mindkettő felhasználása már ma lehetséges további számos papírgyártó mérlegeli a vásárlást (Continental Paper, Atlantic Packaging, Georgia Pacific). Továbbiak pedig hasonló vagy saját fejlesztésű technológia kialakítását (Procter&Gamble, Kimberley Clark). A fejlesztés következtében a kereslet mind a termék, mind a technológia iránt növekedő tendenciájú.

Paper Technology 54. évf. 1. szám 20-23. o.

Daven Chamberlain: Knowaste – Recycling with a Difference

Összehasonlító adatokat gyűjtöttek Észak Amerikában. Míg a kontinensen az összes termelő át-

lagában 2008-ban 3,4%-ot költöttek K+F tevékenységre, addig a papíripar mindössze 0,5%-ot. Még nagyobb a hátrány, ha a 2004-2008 évek között benyújtott szabadalmak számát ezer fő foglalkoztatottra vetítve hasonlítják össze. Ha más kontinensekkel hasonlítják össze az értékesítési árbevétel és K+F kiadások arányát, az eltérés jelentéktelen ÉA és a többiek között. Kedvező jelenség, hogy a K+F kiadás/forgalom arány hosszú évek óta 2-2,5-szöröse az ÉA-i alapítású vállalatoké az ÉA-ban működő vállalatokhoz képest. A számok jól mutatják, hogy a papíriparban még számos tennivaló van a saját, az állami, a pályázati vagy együttműködésekkel felhasználható pénzek megszerzésében és a K+F ráfordítások átlagos szintre növeléséhez. Ez az iparág jövője szempontjából sem elhanyagolható.

*Paper 360° 2013. Jan-Feb. 13-14. o.
G. Ronald Brown: The Innovation Dream*

Új keverő berendezést mutattak be a 2012 évi Zellcheming Expo-n ecowirl m néven. A berendezés fő elemei az injektor, a motor, az adalékcsatlakozó, a turbókeverő tér, a diffúzor és a főáram csatlakozó. Az örvénylő anyagáramlás a turbókeverő térben és a beadagoláskor biztosítja a jó keveredést, a nagy fajlagos felület miatt a megfelelő reakciót a főáramban haladó szuszpenzióval és a beömlési helyen a csófal tisztántartását. Alkalmazása különösen ajánlható adalékok előkészítésére és adagolására (pl. enyvező anyagok, retenciós és flokkuláló adalékok, biocidok, színező anyagok, szintetikus rostok, nedvesszilárdság növelő polimerek). Az adalék poralakban és folyadékokban is kezelhető. A legeltérőbb felhasználásra a flotációs berendezésektől kezdve az anyagáramokon keresztül az iszapkezelésig használják többek között a Tönnemann Vogel, a Schulte und Söhne, a Leipa, a Garda Cartiere cégek gyáraiban.

IPW 2013. 2. szám 32-35 o. Daan Waubert de Puisean: Econovation: The New Twirl Behind your Business

Spillenberg Sámuel lőcsei orvos papírmalma

Dr. Diószegi György Antal

A Spillenberg-család névirása többféle volt: a Spillenberg/Spilenberg/Spielenberg-névalakot is használták. A Felvidéken a XVI. században, majd a XVII-XVIII. század fordulóján Erdélyben is letelepedő Spillenberg-család eredeti XV. századi németföldi lakhelye még nem teljesen tisztázott. A nagy valószínűséggel szász gyökerű Spillenberg-család eredeti származási helye a különböző forrásokra tekintettel a vesztfáliai Teutoburgi-erdő (Teutoburger Wald) és Münster városának vidékére tehető.

A vesztfáliai családból származó Spillenberg Sámuel (1573-1654) lőcsei orvosdoktor által 1613-ban Szepestapolcán alapított TEPLIC papírmalom Magyarország egyik legjelentősebb, legnagyobb, és leghosszabb ideig működő XVII-XIX. századi papírmalma volt Szepes vármegyében. A 2013. év az alapítás 400. évfordulója: TEPLIC az egyetlen olyan, királyi privilégiumot kapott magyarországi papírmalom, amelynek oklevele teljes terjedelmében fennmaradt: e papírmalom kiváló minőségű merített papírja történelmi jelentőségű a magyarországi i-

partörténetben. Korának egyik legnevesebb orvosa volt, de emlékét egy ipartörténeti tette őrzi a ma napig is. Spillenberg Sámuel lőcsei orvosdoktornak papírkészítésre alkalmas kézi őrlésű papírmalom alapítására adományozott 1615. évi latin nyelvű királyi privilégium megtalálható a Magyar Országos Levéltárban (1).

Köszönet illeti a Magyar Papír- és Vízjeltörténeti Társaság elnökét, Pelbárt Jenő urat a magyar fordítás rendelkezésre bocsátásáért. Ennek alábbi részlete mutatja ezen uralkodói gesztus korszakos jelentőségét. „Az uralkodó Spillenberg Sámuel kérését jóságosan meghallgatván, kegyesen helyt adott neki, és a lőcseiek engedélylevelét nem törli el, nem rövidíti meg, és semmilyen részével szemben sincsenek fenntartásai, sőt teljesen híjával van minden fogyatékoságra, gyanakvársra okot adó dolognak, és jelen levelébe foglalja szóról-szóra, minden csorbítás avagy hozzátétel nélkül, ameddig a kibocsátott levél tartalma, záradékai és pontjai rendben és törvényesen fennállnak, és az igazság előmozdítatik a ki-